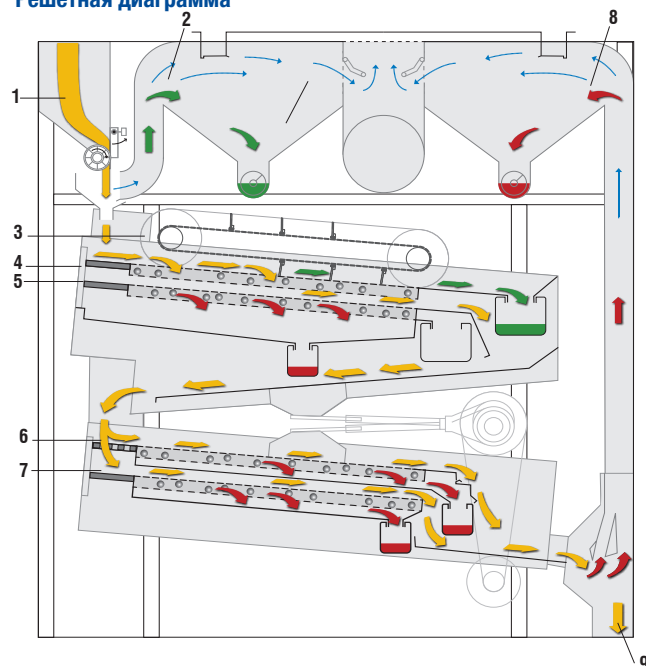




Решетная диаграмма



- | | |
|---|---|
| 1 – питающее устройство | 6 – решетная плоскость 3 в нижнем решетном стане |
| 2 – предвар. пневмосепаратор | 7 – решетная плоскость 4 в нижнем решетном стане |
| 3 – скребковый транспортер-очиститель решет | 8 – осадочная камера для предварительного и главного пневмосепаратора |
| 4 – решетная плоскость 1 в верхнем решетном стане | 9 – главный пневмосепаратор и выход очищенного продукта |
| 5 – решетная плоскость 2 в верхнем решетном стане | |

U-очиститель компании **PETKUS** применяется для высококачественной очистки зерна, бобовых и масличных культур, а также других сыпучих продуктов. Очиститель можно использовать для предварительной, интенсивной и семенной очистки. Высокое качество очистки достигается благодаря комбинации решетной системы и системы воздушной сепарации.

Преимущества:

- Очень высокая гибкость благодаря многочисленным вариантам настроек с помощью разделителей потока сырья и направляющим щиткам
- Высокая производительность и качество очистки
- Простой и быстрый ремонт в соответствии с различными решетными диаграммами благодаря модульной конструкции
- Высокоэффективная очистка рабочей поверхности решет благодаря системе шариковой очистки и скребковому транспортер-очистителю, позволяющим сократить габаритную длину конструкции
- Подходит также для труднотрущихся продуктов и сильно загрязненных фракций

Описание:

На участке загрузки осуществляется равномерное распределение сырья по ширине. После участка загрузки сырье попадает в первичный сепаратор. Здесь происходит удаление пыли, мякины и других легких примесей. Затем сырье подается в верхний решетный стан с двумя решетными плоскостями. Первая решетная плоскость служит для удаления грубых примесей. Вторую решетную плоскость – в зависимости от вида очистки – можно использовать для отделения крупных или мелких примесей. В нижнем решетном стане расположены две решетных плоскости, которые в зависимости от вида очистки и за счет использования разделителей потока сырья и сменных заслонок можно применять для отделения грубых или сменных примесей, а также для калибровки сырья по размерам. Просеянное сырье подается во вторичный сепаратор. Здесь выполняется сортировка сырья в соответствии с его насыпной плотностью и удаление легких примесей, например, чужлого зерна, посторонних включений и пыли. Очистка всех решет осуществляется при помощи шариков, которые смонтированы под решетками. Первая решетная плоскость в верхнем решетном стане имеет в дополнение к этому скребковый транспортер-очиститель.

Конструкция:

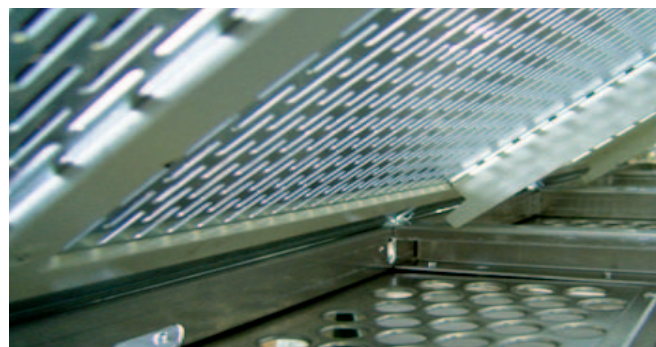
U-очиститель состоит из питающего устройства, первичного и вторичного сепаратора с отстойной камерой, а также двух качающихся навстречу друг другу решетных стов с двумя решетными плоскостями в каждом. Привод различных компонентов (питающее устройство, решетные станы, вентилятор и т.д.) осуществляется с помощью мотор-редукторов.

Стандартная комплектация:

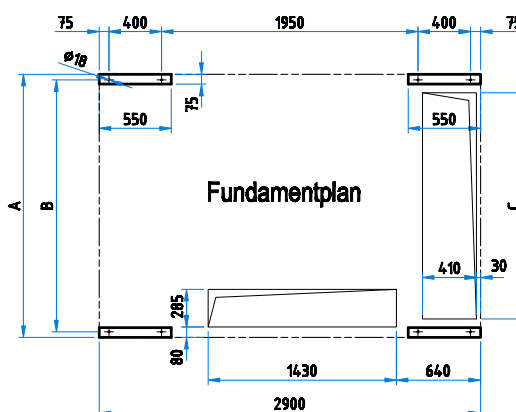
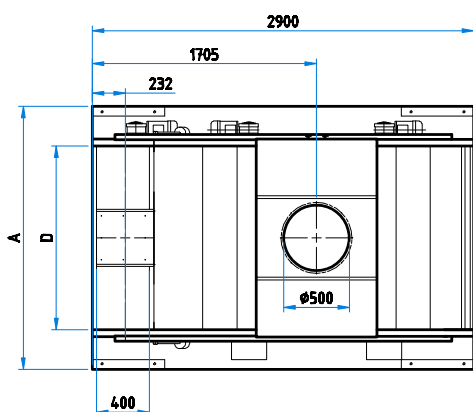
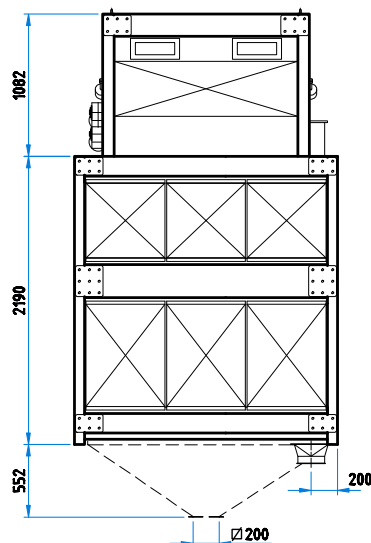
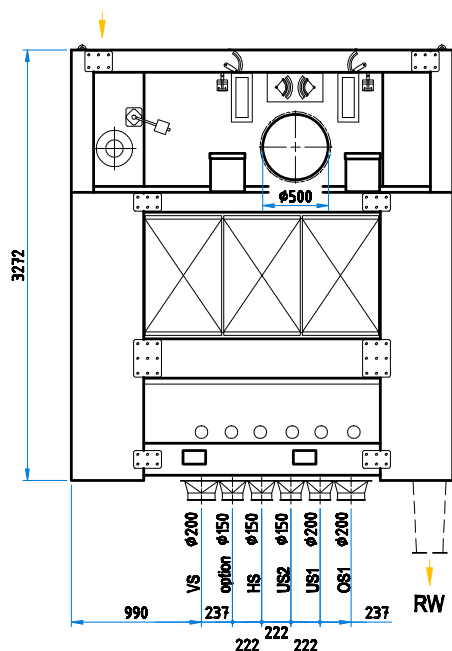
- корпус болтовой сборки из лакированной листовой стали
- решетные станы, первичный и вторичный сепаратор из оцинкованной листовой стали
- один комплект решет для одной решетной диаграммы
- комплектация скребковым транспортер-очистителем
- приводные узлы с мотор-редукторами

Опциональное оборудование:

- комплекты для переоборудования (решета и комплектующие) для различных решетных диаграмм
- в любой момент возможно выполнение наладки оборудования в соответствии со специальными пожеланиями клиента



Решетные сегменты в сменной решетной раме



Техническая характеристика		U 12	U 15	Техническая характеристика		U 12	U 15
Производительность (пшеница)				Количество решетных плоскостей			
Предварительная очистка	т/ч	60	80	Верхний решетный стан	шт.	2	2
Семенная очистка	т/ч	8	10	Нижний решетный стан	шт.	2	2
Товарная очистка	т/ч	30	40	Количество решетных сегментов			
Двигатели				Верхний решетный стан	шт.	2 x 8	2 x 10
Вентилятор	кВт	11,0-15,0	15,0-18,0	Нижний решетный стан	шт.	2 x 8	2 x 10
Привод решет	кВт	4,0	4,0	Общее количество	шт.	32	40
Питающий профильный валец	кВт	0,37	0,37	Габаритные размеры:			
Разгрузочный шнек гл. пневмосепаратора	кВт	2 x 0,37	2 x 0,37	A	мм	1700	2000
Скребок-транспортёр-очиститель (по заказу)	кВт	0,37	0,37	B	мм	1625	1925
				C	мм	1420	1720
Подача воздуха (пшеница)	м ³ /ч	9.000	12.000	D	мм	1090	1390
				Число оборотов	Об/мин	320	320
Рабочая ширина	мм	1.200	1.500	Нагрузка, горизонт. FH	кН	$\pm 1,7$	$\pm 2,2$
				Нагрузка, верт. FV	кН	$7,5 \pm 1,5$	$8,0 \pm 1,9$
Поверхность решет	м ²	6,72	8,40	Вес	кг	2400	3300

Технические изменения возможны.